

FE18B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

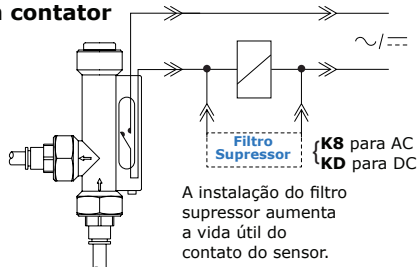
Especificações técnicas

Área de passagem interna	4mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/8" fêmea
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Cabo 2 x 0,14mm² x 1,5m
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

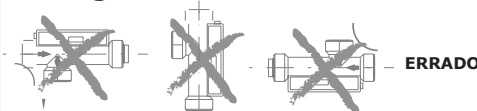
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

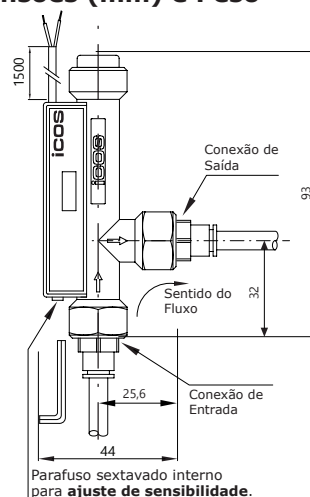


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

90g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FE18B04**.

FE18B04

Material

PPA - Poliftalamida

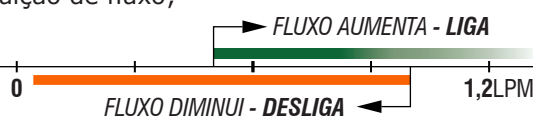


Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;

- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

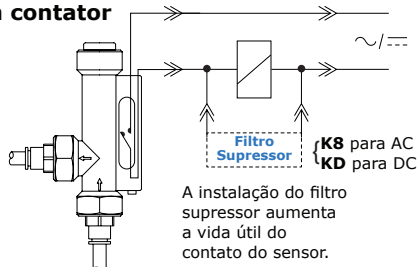
Especificações técnicas

Área de passagem interna	4mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/8" fêmea
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Cabo 2 x 0,14mm² x 1,5m
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

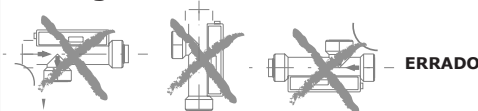
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

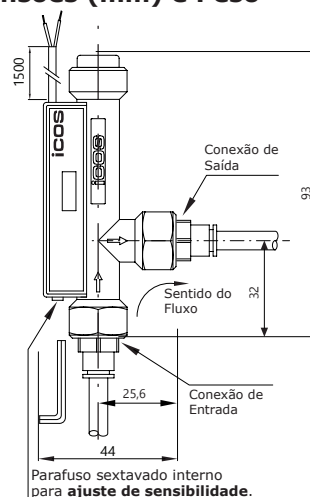


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

90g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

FA14B02-M12



Material

PPA - Poliftalamida

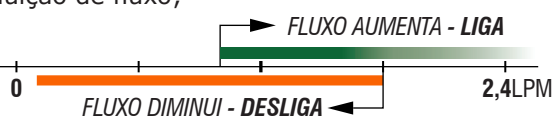


Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (*reed switch*).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;

- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

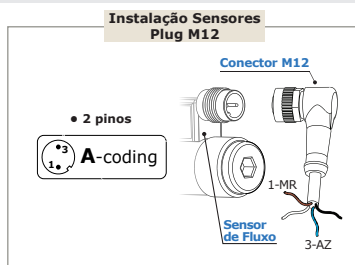
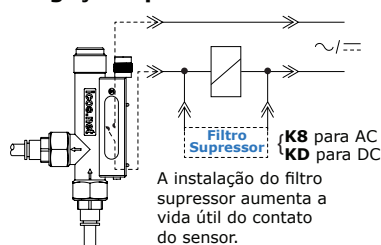
Área de passagem interna	8mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/4" fêmea
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

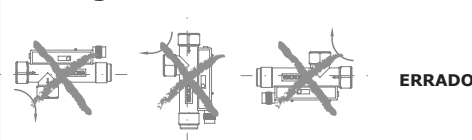
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Não recomendado

• Ligação típica a um contator

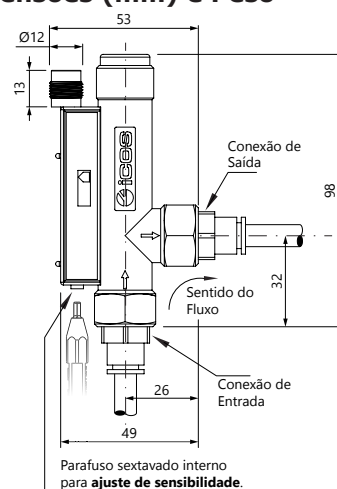


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

71g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelos **FA14B04-M12** ou **FA14B06-M12**.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão | conector m12

 **Clique e Confira:**

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Sensores de Nível para líquidos.

Simplifique.

FA14B04-M12



Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (*reed switch*).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;

- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

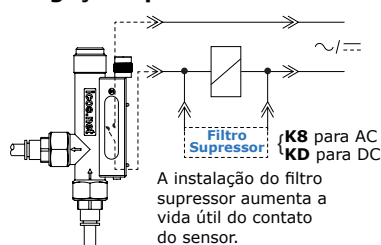
Área de passagem interna	8mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/4" fêmea
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

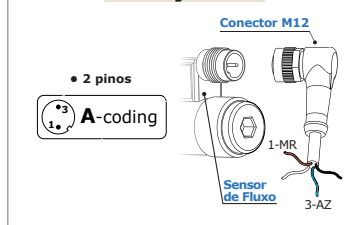
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Não recomendado

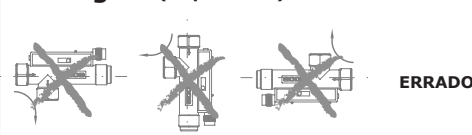
• Ligação típica a um contator



Instalação Sensores Plug M12

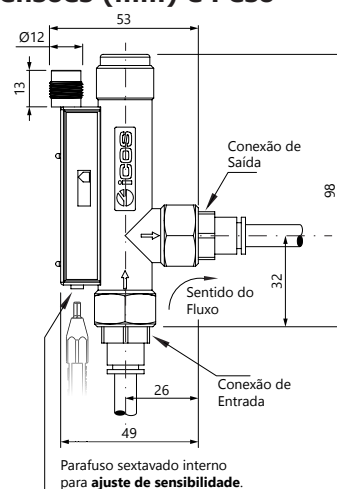


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

71g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, também recomendável modelo **FA14B06-M12**.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão | conector m12

 **Clique e Confira:**

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Sensores de Nível para líquidos.

Simplifique.

FA14B06-M12



Material

PPA - Poliftalamida

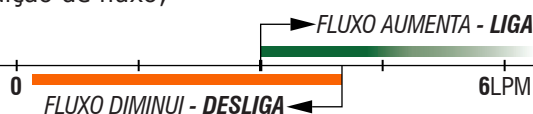


Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (*reed switch*).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;

- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

Especificações técnicas

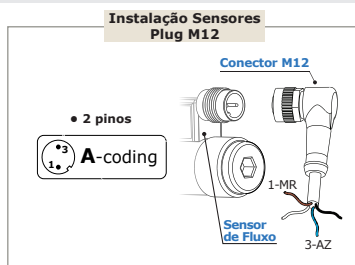
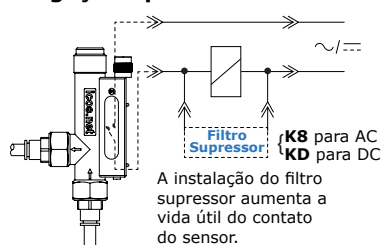
Área de passagem interna	8mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/4" fêmea
Mola	Inox AISI 304
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Plug M12 macho (2 pinos)
	Conector fêmea vendido separadamente
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch 20W/VA

Os sensores atuam em todas as faixas de tensão e corrente citadas na tabela abaixo:

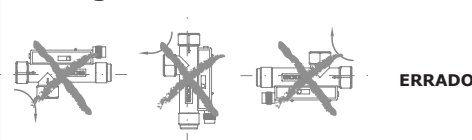
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc	10W	0,5A	1A @20ms

24Vac: Não recomendado

• Ligação típica a um contator

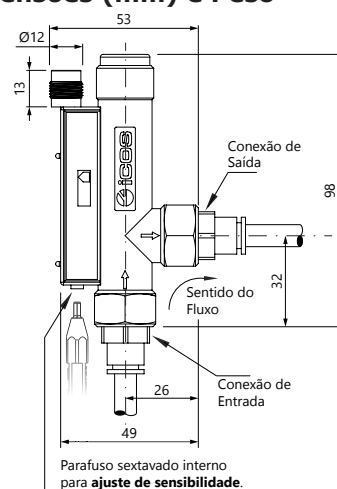


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

71g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, também recomendável modelo **FA14B04-M12**.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão | conector m12

 **Clique e Confira:**

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Sensores de Nível para líquidos.

Simplifique.

FH12B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

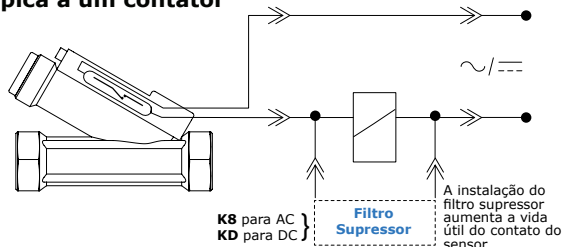
Especificações técnicas

Área de passagem interna	114mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/2" fêmea - Inox 416
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

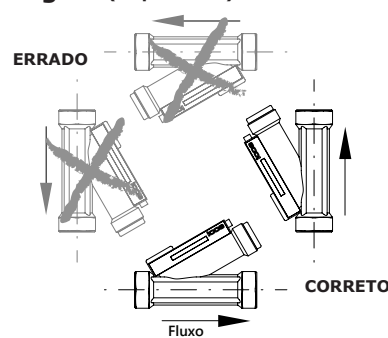
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

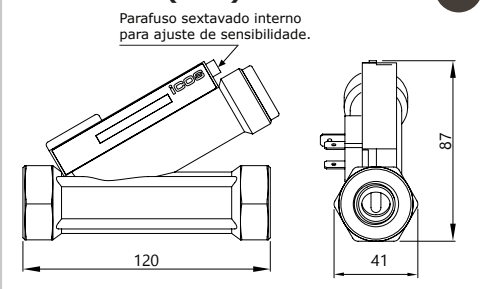
• Ligação típica a um contator



Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FH12B04** ou **FH12B06**.

FH12B04

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

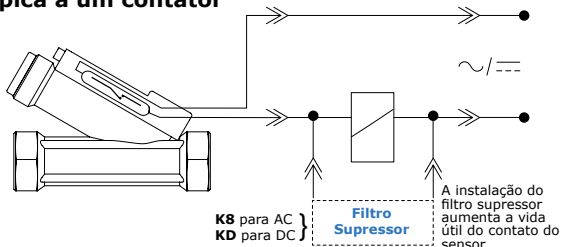
Especificações técnicas

Área de passagem interna	114mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/2" fêmea - Inox 416
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

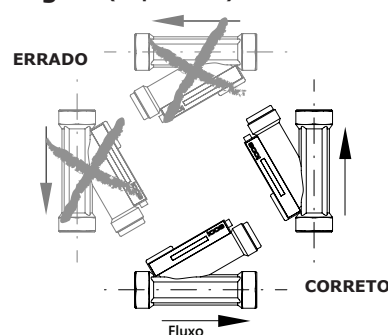
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

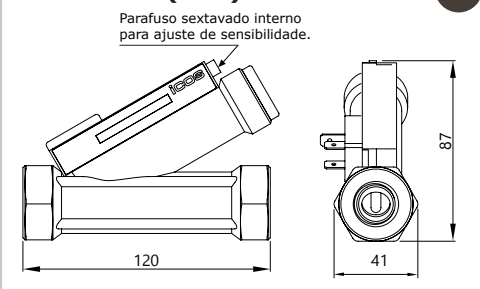
• Ligação típica a um contator



Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso



Notas

- ¹ Em água. Precisão: ±15%.
Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.
² Para aplicação em óleo, também recomendável modelo **FH12B06**.

FH12B06

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

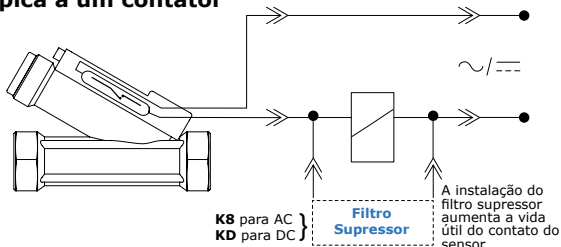
Especificações técnicas

Área de passagem interna	114mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1/2" fêmea - Inox 416
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

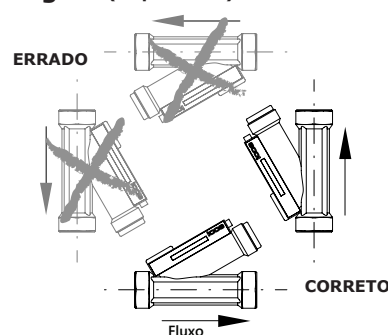
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

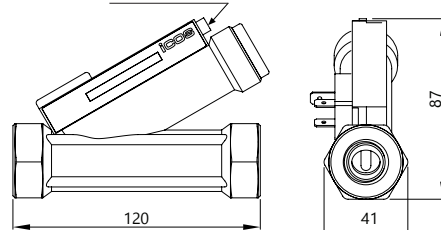


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

Parafuso sextavado interno para ajuste de sensibilidade.



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, também recomendável modelo **FH12B04**.

FC34B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

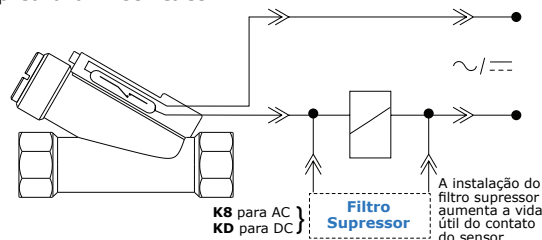
Especificações técnicas

Área de passagem interna	266mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 3/4" fêmea - Inox 416
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

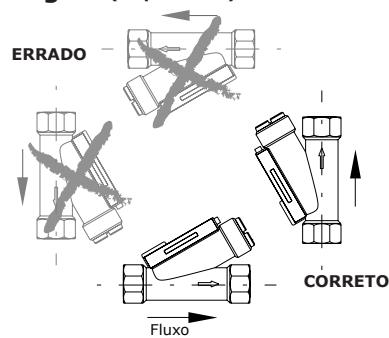
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

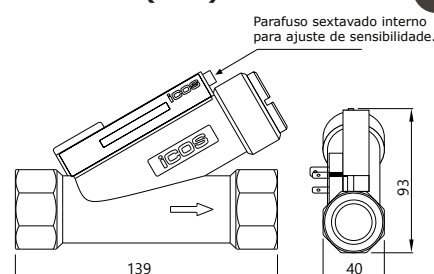


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

450g



Notas

- ¹ Em água. Precisão: ±15%.
Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.
- ² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FC34B04**.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

[Modelos e Preços](#) | [Folhetos Técnicos](#) | [Vídeos de Funcionamento](#)

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FC34B04

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

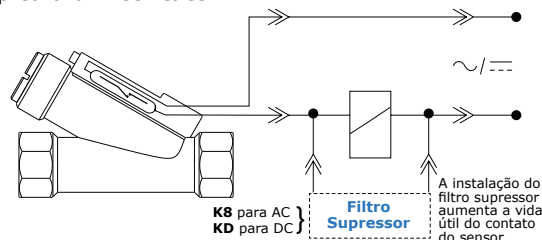
Especificações técnicas

Área de passagem interna	266mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 3/4" fêmea - Inox 416
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

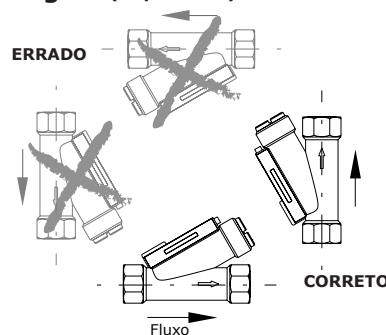
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

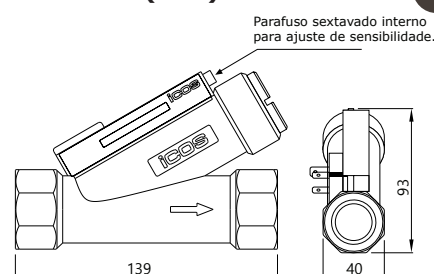


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

450g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

FC10B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

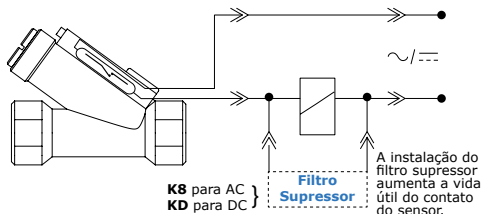
Especificações técnicas

Área de passagem interna	380mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1" fêmea - Latão
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

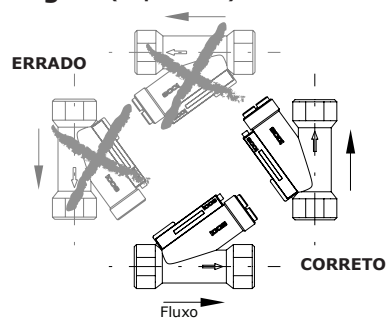
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

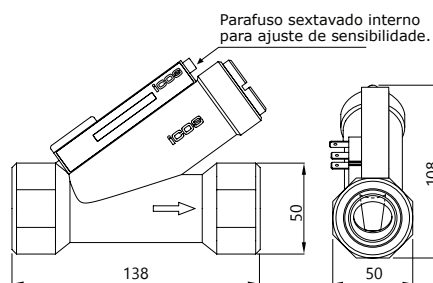


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

495g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FC10B04**.

FC10B04

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (reed switch).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

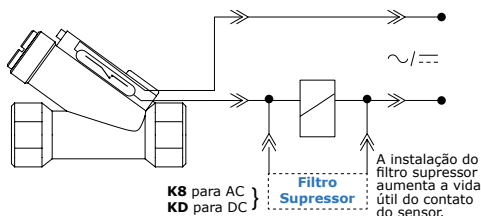
Especificações técnicas

Área de passagem interna	380mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1" fêmea - Latão
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

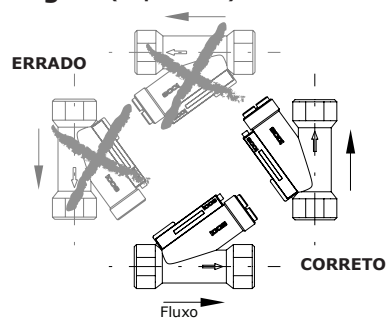
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

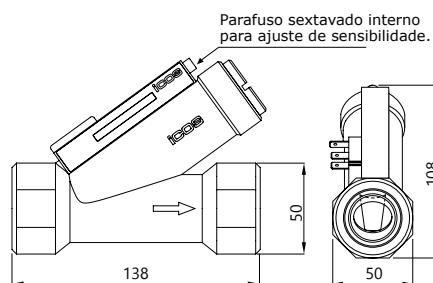


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

495g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

FJ112B02

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

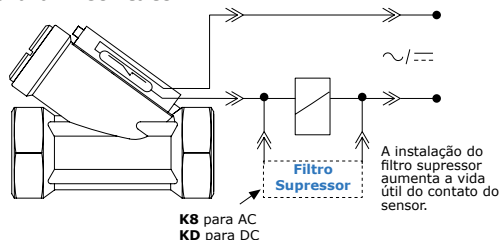
Especificações técnicas

Área de passagem interna	680mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1½" fêmea - Inox 304
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)³
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

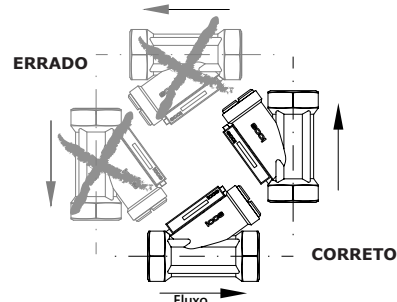
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

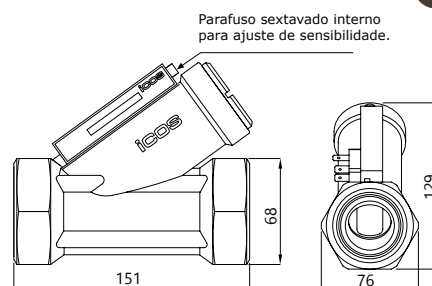


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

760g



Notas

- ¹ Em água. Precisão: ±15%.
Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.
- ² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FJ112B04**.
- ³ Não acompanha o produto.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

Modelos e Preços | Folhetos Técnicos | Vídeos de Funcionamento

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FJ112B04

Material

PPA - Poliftalamida



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

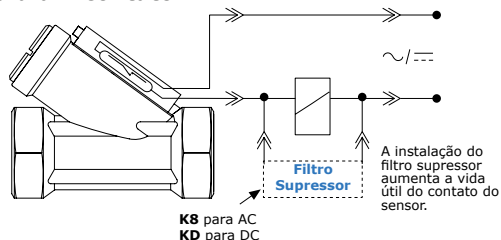
Especificações técnicas

Área de passagem interna	680mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 1½" fêmea - Inox 304
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)²
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

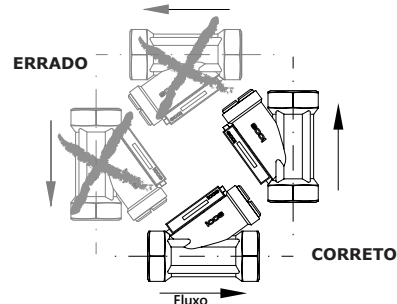
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

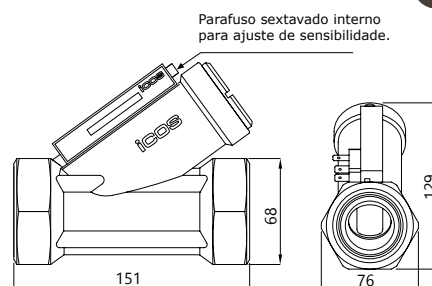


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

760g



Notas

¹ Em água. Precisão: ±15%.

Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.

² Não acompanha o produto.

FG20B02

Material

Aço Inox 316
(pistão em PPA)



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados².



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

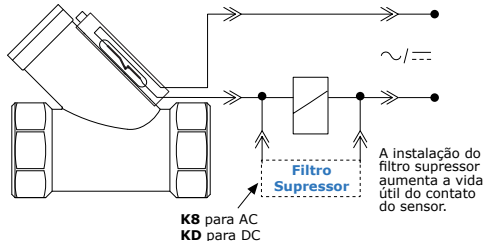
Especificações técnicas

Área de passagem interna	1000mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 2" fêmea
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)³
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

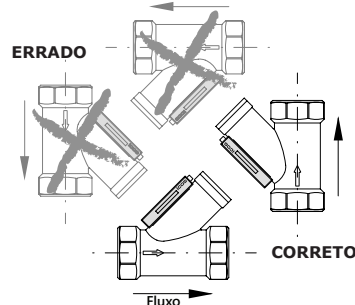
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

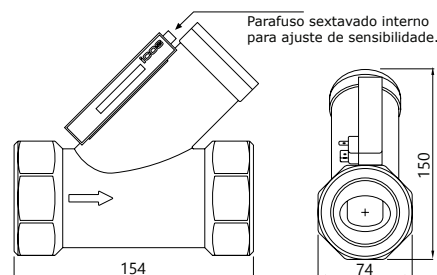


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

2,8kg



Notas

- ¹ Em água. Precisão: ±15%. Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.
- ² Para aplicação em óleo, recomendável modelo **FG20B04**.
- ³ Não acompanha o produto.

sensor de fluxo | chave de fluxo | sensor de vazão | fluxostato | detector de vazão | controle de vazão

 **Clique e Confira:**

[Modelos e Preços](#) | [Folhetos Técnicos](#) | [Vídeos de Funcionamento](#)

Sensores de Fluxo e Nível para líquidos

FG20B04

Material

Aço Inox 316
(pistão em PPA)



Funcionamento A passagem do fluido pelo sensor desloca um êmbolo magnético e fecha um contato elétrico (**reed switch**).

Destaques

- Comutação On/Off; funciona NA (SPST);
- Detecta aumento ou diminuição de fluxo;
- Sensibilidade ajustável¹.



Aplicações típicas

- Supervisão de lubrificação e refrigeração;
- Monitoramento da passagem de líquidos em tubulações.

Líquidos

- Água limpa, óleos, lubrificantes e combustíveis filtrados.



Líquidos com partículas magnéticas ocasionarão deposição/sedimentação magnética que prejudicará o funcionamento. Utilize filtro magnético antes do Sensor.

Líquidos com partículas sólidas e/ou incrustantes exigem ensaio prévio. Utilize filtro antes do Sensor para evitar travamento do êmbolo interno. Não recomendado para água industrial residual.

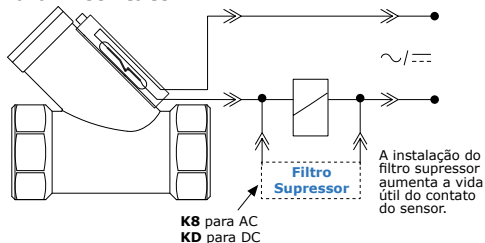
Especificações técnicas

Área de passagem interna	1000mm²
Pressão máxima de trabalho	25bar
Temperatura de trabalho	0°C a 100°C 140°C @1h
Rosca de conexão	G 2" fêmea
Mola	Inox AISI 302
Anel de vedação	O'Ring (NBR)²
Conexão elétrica	Conector DIN 43650 - B
Grau de proteção	IP66
Contato elétrico	Reed Switch

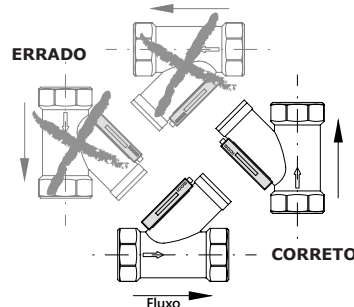
Tensão de Trabalho	Potência Máxima	Corrente Máxima	Corrente de Pico
110Vac	20VA	0,2A	0,5A @20ms
220Vac	20VA	0,1A	0,5A @20ms
5Vdc	2,5W	0,5A	1A @20ms
12Vdc	5W	0,5A	1A @20ms
24Vdc*	10W	0,5A	1A @20ms

* Se contator, uso obrigatório do **Filtro Supressor de Ruídos KD**

• Ligação típica a um contator

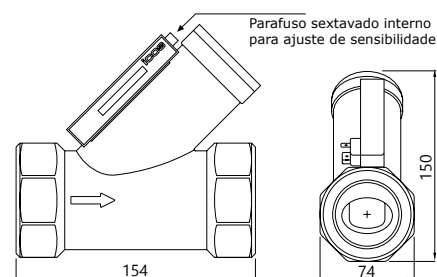


Montagem (Importante!)



Dimensões (mm) e Peso

2,8kg



Notas

- ¹ Em água. Precisão: ±15%.
Repetibilidade (não considerada a mudança de viscosidade dos líquidos): ±10%.
- ² Não acompanha o produto.